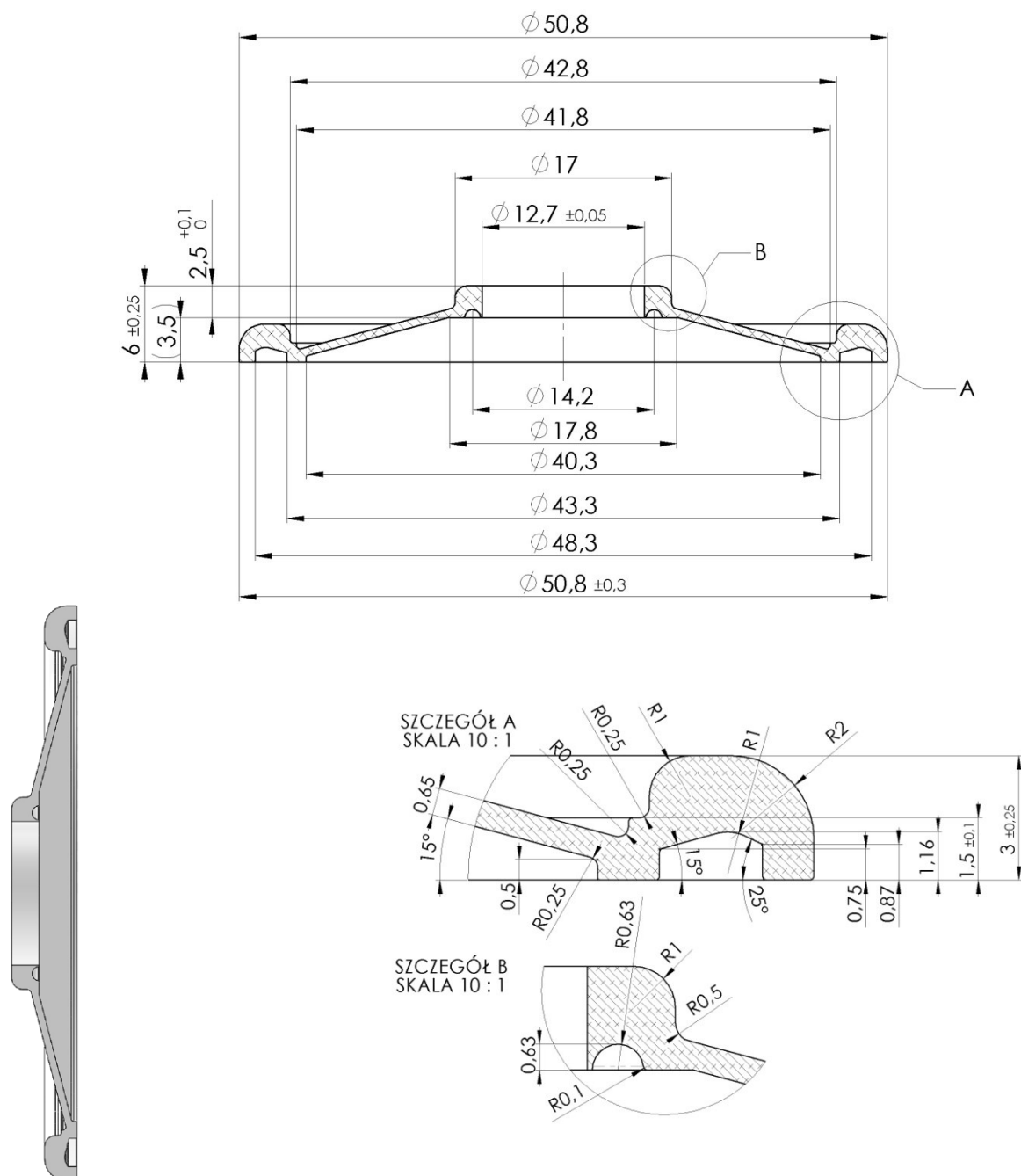


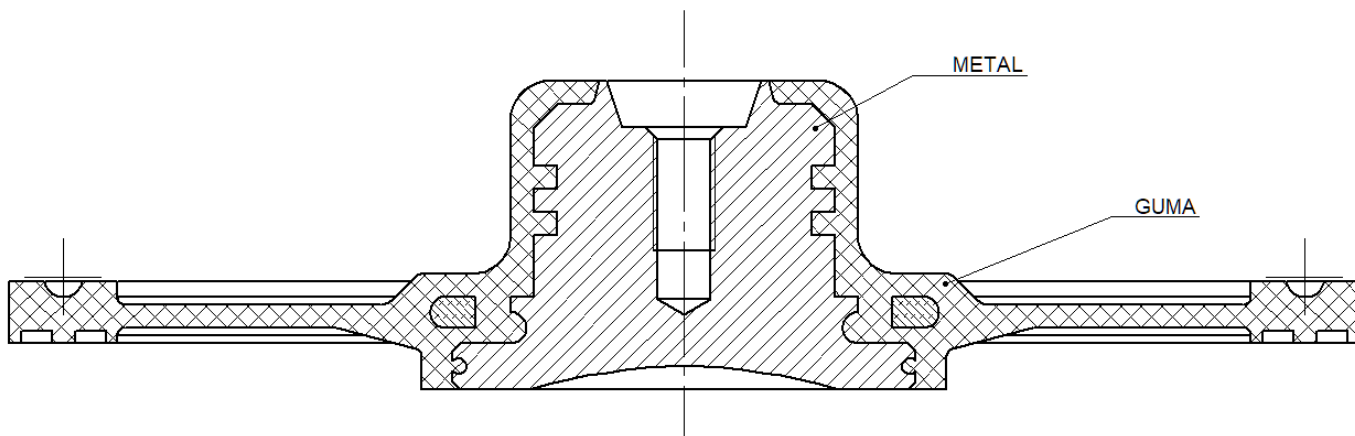
Elastomery – materiały na membrany i przepony

Przy doborze materiałów na membrany i przepony uwzględniliśmy właściwości różnych mieszanek elastomerowych, aby dostosować je do wymagań chemicznych i mechanicznych poszczególnych aplikacji. Stosujemy również wzmocnienia tkaninowe celem wydłużenia ich żywotności.

Konstrukcje membran i przepon zaprojektowane przez naszych inżynierów odzwierciedlają postęp technologiczny i konstrukcyjny wypracowany przez wieloletnie doświadczenia w branży.

Nasz najnowszej generacji proces produkcyjny, przyczynia się bezpośrednio do wydłużenia żywotności membran i przepon oraz obniżenia sił tarcia przy rozruchu.





Elastomery – materiały na membrany i przepony



EPDM – materiał

Właściwości: elastomer charakteryzujący się dobrą elastycznością i dobrą odpornością chemiczną na kwasy i zasady, często stosowany do rozpuszczalników i alkoholi.

Zastosowanie: różnorodne media chemiczne i przemysłowe.

Zakres temperatur: $-40^{\circ}\text{C} \div +130^{\circ}\text{C}$



EPDM / PTFE – materiał

Właściwości: wykonana z najwyższej jakości PTFE wraz z wewnętrzną warstwą z EPDM – gładka i czysta powierzchnia ze zintegrowanym dyskiem zewnętrznym, najwyższa odporność chemiczna, również na mocne kwasy.

Zastosowanie: agresywne media chemiczne oraz w miejscach zagrożonych wybuchem.

Zakres temperatur: $-40^{\circ}\text{C} \div +130^{\circ}\text{C}$



NBR – materiał

Właściwości: membrana wielozadaniowa wykonana z kauczuku nitylowego, do mediów oleistych i tłustych. Odpowiednia do różnych węglowodorów, olejów mineralnych, smarów, paliw i tłuszczów.

Zastosowanie: media ropopochodne i przemysłowe.

Zakres temperatur: $-30^{\circ}\text{C} \div +100^{\circ}\text{C}$



FKM – materiał

Właściwości: elastomer o wysokiej odporności chemicznej, odpowiedni do węglowodorów, kwasów i zasad. Wytrzymuje podwyższone temperatury.

Zastosowanie: różnorodne media chemiczne i przemysłowe.

Zakres temperatur: $-20^{\circ}\text{C} \div +210^{\circ}\text{C}$